

招标编号：STHY-JS-ZB-2020001

四川水投合一新材料有限公司
240 型预拌混凝土及湿拌砂浆搅拌站（环保型）项目
成套设备采购

招
标
文
件

二〇二〇年七月

目 录

第一章 投标邀请.....	1
第二章 投标人须知.....	1
第三章 投标文件格式.....	1
第四章 评标细则.....	19
第五章 招标项目技术、商务及其他要求.....	21
第六章 投标人应当提供的资格、资质性及其他类似效力要求的相关证明材料.....	44
第七章 合同条款及格式.....	46
附件 1：《产品配置表及技术参数和性能指标》	57
附件 2：《设备配置方案图》	57
附件 3：《设备基础施工载荷图》	57

第一章 投标邀请

四川水投合一新材料有限公司 240 型预拌混凝土及湿拌砂浆搅拌站（环保型）项目成套设备采购项目进行国内招标，现邀请合格投标人参加投标。

一、招标编号：STHY-JS-ZB-2020001

二、招标项目：四川水投合一新材料有限公司 240 型预拌混凝土及湿拌砂浆搅拌站（环保型）项目成套设备采购项目

三、资金来源：自筹资金

四、招标内容和要求：本项目共 1 个包（具体要求详见第五章 招标项目技术、商务及其他要求）

五、投标人应具备的资格条件：

1. 具有独立承担民事责任的能力。
2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。
3. 具有履行合同所必须的设备和专业技术能力。
4. 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。
5. 参加本次招标活动前三年内，在经营活动中没有重大违法违规记录。
6. 法律、行政法规规定的其他条件。

六、投标人领取招标文件时必须携带：

1. 单位介绍信；
2. 经办人身份证原件及复印件(身份证查验原件，收取加盖鲜章的复印件)；

七、资格审查

本项目在评标时进行资格审查。投标人应在投标文件中按招标文件的规定和要求附上所有的资格证明文件，要求提供的复印件必须加盖单位印章，并在必要时提供原件备查。若提供的资格证明文件不全或不实，将导致其投标或中标资格被取消。

八、招标文件发布时间、地点：

招标文件于 2020 年 7 月 20 日在知行良知实业股份有限公司 (<http://www.sczxlq.com/>) 官方网站发布。

九、招标答疑时间和地点：

答疑时间：2020 年 7 月 25 日下午 13:00-15:00，地点：成都市高新西区百草路

366号萃峰国际A座2楼。

十、投标截止时间和开标时间：

投标截止时间：2020年7月30日上午10:30；开标时间：2020年7月30日11:00。

投标文件必须在投标截止时间前送达开标地点，逾期送达或不符合规定的投标文件恕不接受。

十一、开标地点：在成都市高新西区百草路366号萃峰国际（知行良知实业股份有限公司）。

十二、联系方式：

招标人：四川水投合一新材料有限公司；

联系人：刘经理；

联系电话：13550046404；

地址：简阳市东溪街道



第二章 投标人须知

投标人须知前附表

序号	条款名称	说明与要求
1	招标人	四川水投合一新材料有限公司
2	项目名称	四川水投合一新材料有限公司 240 型预拌混凝土及湿拌砂浆搅拌站（环保型）项目成套设备采购项目
3	招标编号	STHY-JS-ZB-2020001
4	招标范围	240 型预拌混凝土及湿拌砂浆搅拌站
5	交货时间	60 个日历天
6	质量要求	符合国家验收质量标准
7	资金来源	自筹资金
8	联合体投标	否
9	构成招标文件的其他文件	招标文件的澄清、修改书及有关补充通知为招标文件的有效组成部分
10	投标报价	投标总价已包括： 1. 招标范围内所有人员及设备费； 2. 完成本次项目的所有费用（除购置税、保险）； 3. 最终结算货币：以投标货币为结算货币。
11	投标货币	人民币
12	投标有效期	投标截止之日起 <u>90</u> 天；
13	备选投标方案和报价	不接受两种投标方案和报价
14	投标文件份数	正本 <u>壹</u> 套、副本 <u>肆</u> 套。
15	装订要求	正本和副本分别装订成册，不得有活页。
16	投标文件电子版	U 盘 1 份，含 2 份电子版投标文件：1、可编辑 WORD 文档。2、与纸质版投标文件一致的 PDF 文档。
17	签字盖章	投标人必须按照招标文件的规定和要求签字、盖章（法定代表人的签字可用具有法定效力的签字章）。

18	投标文件封面的标注	投标文件正本和副本的封面上均应标明：招标项目名称、招标编号、投标人名称、日期；并分别在右上角标明“正本”和“副本”字样。
19	投标文件外层密封袋的标注	应标明招标项目名称、招标编号、投标人名称封口处应粘贴牢固，并加盖投标人公章。
20	投标文件递交	a. 时间和地点详见“投标邀请函”； b. 投标人委托代理人执有效身份证及法定代表人授权委托书原件参加并签到以证明其出席，若是法定代表人自身参加，则不需要法人委托书。
21	评标方法	符合技术要求后的最低价评标法
22	合同的转让与分包	禁止转让与分包。
23	付款方式	详见招标文件第五章。
24	投标方案和报价的参考	本次的投标方案和报价可用于招标人的母公司（知行良知实业股份有限公司）的控股子、孙公司在其它项目中拟采购同类设备时的参考。
25	中标通知书领取	中标人凭有效身份证明证件原件（单位介绍信和个人身份证）领取中标通知书。 联系人： <u>刘经理</u> ； 联系电话： <u>13550046404</u> ； 地 址： <u>成都市高新西区百草路 366 号萃峰国际 A 栋。</u>

一、总则

1、适用范围

本招标文件仅适用于本次招标项目所叙述的货物采购。

2、定义

“招标人”系指四川水投合一新材料有限公司。

“投标人”系指响应招标、参加投标竞争的法人或者其他组织。

3、合格的投标人

- (1) 具备“第一章投标邀请第五条”的基本条件。
- (2) 遵守国家有关的法律、法规及相关规定。
- (3) 投标人不得有以下情形之一：
 - 1) 不具有独立法人资格的机构；
 - 2) 被责令停业的；
 - 3) 被暂停或取消投标资格的；
 - 4) 财产被接管或冻结的；
 - 5) 被纳入失信黑名单的企业；
 - 6) 在最近三年内有骗取中标或严重违约或重大工程质量问题的；
 - 7) 其他不具备履约能力的企业。
 - 8) 本项目拒绝联合体投标。

4、投标费用

投标人应承担所有与编写和提交投标文件有关费用，无论投标过程中的做法和结果如何，招标采购单位在任何情况下均无义务和责任承担这些费用。

二、招标文件

1、招标文件的构成

本招标文件包括下列文件及所有按投标须知发出的补充文件和答疑会议记录：

- (1) 投标邀请函
- (2) 投标人须知
- (3) 投标文件格式
- (4) 评标细则

(5) 招标项目技术、商务及其他要求

(6) 投标人应当提供的资格、资质性及其他类似效力要求的相关证明材料

2、合同条款及格式

(1) 招标文件及补充资料前后有矛盾的，以时间在后的为准。

(2) 投标人应认真阅读招标文件中所有的事项、条款和规范要求等。投标人没有对招标文件全面做出实质性响应是投标人的风险。招标采购单位有权拒绝没有对招标文件要求做出实质性响应的投标。

3、招标文件的澄清和修改

在投标截止时间五天前，招标采购单位无论出于何种原因，都可以对招标文件进行澄清或者修改。

招标采购单位对已发出的招标文件进行澄清或者修改，将在招标文件要求的提交投标文件截止时间五天前进行，并以书面形式将澄清或者修改的内容通知所有投标人。该澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。

三、投标文件

1、投标语言

(1) 投标人提交的投标文件以及投标人与招标采购单位就有关投标的所有来往书面文件均须使用中文。投标文件中如附有外文资料，必须逐一对应翻译成中文并加盖投标人公章后附在相关外文资料后面，否则，其投标文件将作为无效投标处理。

(2) 翻译的中文资料与外文资料如果出现差异和矛盾时，以中文为准。但不能故意错误翻译，否则，其投标文件将作为无效投标处理。

2、计量单位

除在招标文件的技术规格中另有规定外，本采购项下的投标均采用国家法定的计量单位。

3、投标货币

本次招标项目的投标均以人民币报价。

4、知识产权

(1) 投标人应保证在本项目使用的任何产品和服务（包括部分使用）时，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由投标人承担所有相关责任。

(2) 招标人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。

(3) 投标人如欲在项目实施过程中采用自有知识成果，需在投标文件中声明，并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后，投标人需提供开发接口和开发手册等技术文档，并承诺提供无限期技术支持，招标人享有永久使用权。

(4) 如采用投标人所不拥有的知识产权，则在投标报价中必须包括合法获取该知识产权的相关费用。

5、 投标文件的组成

投标人应按照招标文件的规定和要求编制投标文件。投标人编写的投标文件应包括下列部分：

(1) 报价部分

投标人按照招标文件要求填写的“开标一览表”及“分项报价明细表”。本次招标报价要求：投标人的报价是投标人响应招标项目要求的全部工作内容的价格体现，包括投标人完成本项目所投包件所需的一切费用。

(2) 资信及商务部分

投标人应按照招标文件要求提供有关资质证明文件、相关证明材料、服务方案及服务承诺。包括以下内容：

- 1) 投标函。
- 2) 投标人【营业执照副本复印件（有效期内）、组织机构代码副本复印件（有效期内）、税务登记证副本复印件】或国家新颁发的营业执照复印件（有效期内）。
- 3) 法定代表人授权书原件。
- 4) 法定代表人、委托代理人身份证复印件。
- 5) 技术及商务应答表。
- 6) 投标人应当提供的资格、资质性及其他类似效力要求的相关证明材料【详见第六章 投标人应当提供的资格、资质性及其他类似效力要求的相关证明材料】。
- 7) 投标人基本情况表。
- 8) 证明投标人的业绩和荣誉的有关材料；
- 9) 投标人符合招标文件规定的资格、资质性及其他具有类似效力要求的相关证明材料；
- 10) 随货物一起的备品、备件及专用工具一览表。

11) 投标人针对本项目制定的服务方案及服务承诺书。（更加优惠的服务项目应在承诺书中得以体现）

12) 投标人本项目管理、技术服务人员情况表。

13) 产品制造厂家授权书。

14) 近三年在经营活动中没有重大违法记录的书面说明。

15) 投标人认为需要提供的其他文件和资料。

(3) 技术部分

1) 搅拌站主体设备配置清单；

2) 搅拌站设备平面布置方案；

3) 搅拌站设备安装布局方案；

4) 配套设备选购和安装方案；

5) 搅拌站设备基础载荷图；

6) 搅拌层以下钢筋混凝土结构和清水池设计建议方案；

7) 投标设备技术性能指标的详细描述册；

8) 技术支持资料。

6、投标文件格式

(1) 投标人应严格按照招标文件第三章中提供的“投标文件格式”填写相关内容，投标人编制投标文件时可根据实际需求调整顺序。

(2) 对于没有格式要求的投标文件由投标人自行编写。

7、投标有效期

(1) 投标有效期：投标截止之日起 90 天。

(2) 特殊情况下，招标人可于投标有效期满之前要求投标人同意延长有效期，要求与答复均应为书面形式。

8、投标文件的印制与签署

(1) 投标人应按招标文件要求准备投标文件正本壹套、副本肆套。投标文件的正本和副本应在其封面右上角清楚地标明“正本”或“副本”字样。若正本和副本有不一致的内容，以正本书面投标文件为准。

(2) 投标文件正本应使用不褪色、不变质的墨水打印或书写，并由投标人的法定代表人或其委托代理人在规定签章处签字和盖章。投标文件副本可采用正本的复印件。

(3) 投标文件的打印和书写应清楚工整，任何行间插字、涂改或增删，必须由投标人的法定代表人或其委托代理人签字或盖个人印鉴。字迹潦草、表达不清或可能导致非唯一理解的投标文件可能视为无效投标。

(4) 投标文件正本和副本必须装订成册并逐页编目编码。

(5) 投标文件应根据招标文件的要求制作，签署、盖章和内容应完整，如有遗漏，将被视为无效投标。

(6) 投标文件统一用 A4 幅面纸印制。

四、投标

1、投标文件的密封和标记

(1) 投标文件：“正本”、“副本”可以单独封装，也可以密封于一件包装内。每件密封包装的最外层应标明项目名称、招标编号、投标人名称，封口处应粘贴牢固，并加盖投标人公章。

(2) 如果未按前款规定密封和标记，招标采购单位对投标文件的误投或提前拆封不负责任。对由此造成提前开封的投标文件，招标采购单位将予以拒绝，并退回投标人。

2、投标文件的递交

(1) 投标人应在招标文件规定的投标截止时间前，将投标文件按投标人须知第 14.15 条规定密封后送达开标地点。

(2) 出现本部分第 6 条因招标文件的修改推迟投标截止日期时，则按招标采购单位修改通知规定的时间递交。

(3) 本次招标不接受邮寄的投标文件。

3、投标文件的修改和撤销

(1) 投标人在递交了投标文件后，可以修改或撤回其投标文件，但必须在规定的投标截止时间前，以书面形式通知招标人。

(2) 投标人的修改书或撤回通知书，应由其法定代表人或委托代理人签署并盖单位印章。修改书应按投标人须知第 14.15 条规定进行密封和标注，并在密封袋上标注“修改”或“撤销”字样。

(3) 在投标截止时间之后，投标人不得对其递交的投标文件做任何修改或撤回投标。

五、开标和评标

1、开标

- 1) 在招标文件规定的时间和地点组织开标。
- 2) 对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

2、评标（详见第四章评标细则）

六、定标及履行合同和验收

1、定标原则

招标人根据候选人名单，确定中标人。

2、定标程序

- (1) 招标人在开标后 15 个工作日内确定中标人，特殊情况下，可再行延长。
- (2) 招标采购单位不解释中标或未中标原因，不退回投标文件和其他投标资料。

3、中标通知书

- (1) 招标人确定中标人后，向中标人发出中标通知书。
- (2) 中标通知书将作为签订合同的依据。

4、签订合同

(1) 中标人在收到或领取《中标通知书》后，应在 7 个工作日内与招标人签订采购合同。由于中标人的原因逾期未与招标人签订采购合同的，将视为放弃中标，取消其中标资格并将按相关规定进行处理。

(2) 中标人因不可抗力原因不能履行采购合同或放弃中标的，招标人可与其他候选人签订采购合同。

5、合同的转让与分包

中标人应当按照合同约定履行义务完成中标项目，不得向他人转让和分包中标项目，也不得将中标项目肢解后分别向他人转让。

6、招标人增加合同标的权利

招标人有权根据实际需求对合同标的有增加或减少。

7、废标

招标采购中出现下列情形之一的，予以废标：

- (1) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

(2) 因重大变故及不可抗力因素，采购任务取消的。

8、履行合同

(1) 中标人与招标人签订合同后，合同双方应严格执行合同条款，履行合同规定的义务，保证合同的顺利完成。

(2) 在合同履行过程中，如发生合同纠纷，合同双方应按照《合同法》的有关规定进行处理。

9、验收

中标人与招标人应严格按照国家相关规定及招标合同要求进行验收。

七、投标纪律要求

1、投标纪律要求

投标人参加投标不得有下列情形：

- (1) 提供虚假材料谋取中标；
- (2) 采取不正当手段诋毁、排挤其他投标人；
- (3) 与招标采购单位、其他投标人恶意串通；
- (4) 向招标采购单位成员行贿或者提供其他不正当利益；

有上述情形之一的投标人，属于不合格投标人，其投标或中标资格将被取消。

投标人不得以任何方式干扰评标活动，否则其投标无效并追究其法律责任。

2、保密

参与招标投标活动的各方应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

八、支付货款

详见第二部分商务及其他要求中第四条商务要求表中付款方式。

九、特别提示

投标人同意，招标人的母公司（知行良知实业股份有限公司）的控股子、孙公司另行采购同样设备时，投标人的商务、技术条件与本次招标相同，可以直接与其签订合同。不得另行提高商务或技术条件。

第三章 投标文件格式

一、投标函

_____（招标人名称）：

我方全面研究了贵公司“_____”项目的招标文件（招标编号：_____），包号：____/____（如有）决定参加贵公司组织的投标。我方授权（姓名、职务）代表我方_____（投标人的名称）全权处理本项目投标的有关事宜。

1. 我方自愿按照招标文件规定的各项要求向招标人提供所需设备/服务。

2. 一旦我方中标，我方将严格履行合同规定的责任和义务，保证合同签订生效之日起_____日内完成本次服务项目。

3. 我方为本项目提交的投标文件正本壹份，副本肆份。

4. 我方愿意提供贵公司可能另外要求的，与投标有关的文件资料，并保证我方已提供和将要提供的文件资料是真实、准确的。

5. 投标有效期：投标截止之日起 90 天。

6. 联系地址：_____；

联系电话：_____。

投标人名称（公章）：

法定代表人（或委托代理人）签字：

日 期：

二、法定代表人授权书

_____（招标人名称）：

本授权声明：_____（投标人名称）_____（法定代表人姓名、职务）授权_____（被授权人姓名、职务）为我方“_____”项目（招标编号：_____）【包号：___/___（如有）】投标活动的合法代表，以我方名义全权处理该项目有关投标、签订合同以及执行合同等一切事宜。

特此声明。

法定代表人（签字）：

委托代理人（签字）：

投标人（盖章）：

日 期：

注：（1）法定代表人不参与投标而委托代理人投标适用。

（2）附法定代表人、委托代理人身份证复印件加盖投标人公章。

三、法定代表人身份证明

投标人名称：_____

单位性质：_____

地址：_____

成立时间：_____年_____月_____日

经营期限：_____

姓名：_____系_____（投标人名称的法定代表人
人（职务：_____ 电话：_____））。

特此证明。

附：法定代表人身份证复印件

投标人（盖单位章）：

日期：_____年_____月_____日

注：法定代表人投标而非委托代理人投标适用。

四、开标一览表

项目名称：_____ 招标编号：_____ 包号：_____

序号	产品名称	投标单价（元）	数量（套）	投标总价（元）	交货时间	备注
1						
2						
3						
报价合计						

注：1. 报价应是最终用户验收合格后的总价。包括从招标开始起所涉及的如设备费、材料费、人工费（包括但不限于安装调试费、现场管理费、材料管理费、培训费等费用）、机械费、运输装卸费、所有项目的检测检验费、税金（税率 13%）、利润、清洁保护费、安全与文明施工措施费、技术措施费、赶工期措施费、特殊工具费、包装及交验前的成品保护费、维修服务费、市场风险、所有政策风险等，直至验收合格前的一切费用。

2. 以上表格如不能完全表达清楚投标人认为必要的费用明细，投标人可自行补充。

3. 投标人投标时请保留本备注内容，如有删除，将被视同完全响应招标文件要求。

投标人名称（盖章）：

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

日期：

五、分项报价明细表

1. 设备分项报价表

设备分项报价表

单位：_

序号	名称	规格型号	单位	数量	报价（到项目 工地价）		制造厂	备注
					单价	总价		
1								
1.1								
1.2								
1.3								
.....								
2								
2.1								
2.2								
2.3								
.....								
3								
3.1								
3.2								
3.3								

.....								
.....								
N								
N+1								
N+1.1								
N+1.2								
N+1.3								
.....								
	合计							填入报价 汇总表中

注：表格可扩展、修改并增加内容，多项设备组合可增加此表。（报价顺序需按照第五章第一部分第二条设备清单及参数要求表单中的顺序和内容分项填写）

投 标 人：__（盖单位章） 法定代表人或其
 委托代理人：____（签字）
 ____年__月__日

2. 易损易耗件分项报价表

易损易耗件分项报价表（若有）

单位：___

序号	名称	规格型号	制造商名称	产地	单位	数量	单价	总价	备注
1									
2									
.....									
	合计								填入报价汇总表中

注：表格可扩展、修改并增加内容。

投 标 人：___（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：___（签字）

__年__月__日

六、技术及商务应答表

项目名称：_____ 招标编号：_____ 包号：_____

序号	招标文件章节及条款号的招标要求	投标文件章节及条款号投标应答	备注
1			
2			
3			
4			
...			

注：供应商必须据实填写，不得虚假应答，否则将取消其投标或中标资格。

投标人名称：_____（盖章）

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：_____

日期：_____

七、投标人基本情况表

项目名称：_____ 招标编号：_____ 包号：_____

投标人名称						
注册地址				邮政编码		
联系方式	联系人			电话		
	传真			网址		
组织结构						
法定代表人	姓名		技术职称		电话	
技术负责人	姓名		技术职称		电话	
成立时间			员工总人数：			
企业资质等级						
营业执照号						
注册资金						
开户银行						
账号						
经营范围						
备注						

投标人名称：_____（盖章）

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

日期：

八、投标人类似项目业绩一览表

项目名称：_____ 招标编号：_____ 包号：_____

序号	招标人名称	项目名称	设备型号及数量	备注

注：以上业绩需提供有关书面证明材料。

投标人名称： _____ （盖章）
法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：
日期： _____

九、投标人本项目管理、技术、服务人员情况表

类别	职务	姓名	职称	常住地	资格证明（附复印件）			
					证书名称	级别	证号	专业
管 理 人 员								
技 术 人 员								
售 后 服 务 人 员								

项目名称：_____ 招标编号：_____ 包号：_____

投标人名称：_____（盖章）

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：_____

日期：_____

十、货物的随机备品配件及专用工具一览表

项目名称：_____ 招标编号：_____ 包号：_____

序号	名称	规格型号	数量及 单位	产地及品牌	价格 (元)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					

注：1. 投标货物的随机备品配件及专用工具价格应包含在投标总价中。

2. 投标货物如没有随机配件工具应在上表中填写“无”。

投标人名称：_____（盖章）

法定代表人或委托代理人：_____（签字）

日期：_____

十一、项目售后服务方案及售后服务承诺

招标编号：

项目名称：

(格式不限)

投标人名称（公章）：

法人代表或委托代理人（签字）：

日期：

十二、产品制造厂家授权书

_____（招标人名称）：

_____（制造商家名称）是在_____（国名）依法登记注册的，其厂址现_____。

_____（被授权公司名称）是在_____（国名）依法登记注册的，其主要营业地点现在_____。

_____（制造商家名称）授权_____（被授权公司名称）为我方制造的品牌产品的合法销售商（授权销售的产品清单附后），参加“_____”项目的投标，全权处理与该产品投标的有关事宜，并对我方具有约束力。

作为制造商，我方承诺，为本次招标提供的货物为原厂制造、合法渠道供应的全新产品，并全力配合被授权方做好相关售后服务、“三包”维修工作。我方保证以投标合作者来约束自己，并对该投标共同承担和分别承担招标文件中所规定的义务。

授权单位名称：_____（盖章）

授权单位法定代表人或委托代理人（签字）：

被授权单位名称：_____（盖章）

被授权单位法定代表人或委托代理人（签字）：

授权日期：

附：授权销售产品清单

需具备的资料：

1. 投标产品的生产厂家的授权书或中国区总代理的授权书；
2. 投标产品本身的技术指标和参数（包括检测报告、产品说明书和用户手册资料等材料）；
3. 产品彩页资料；
4. 产品使用节能、环保证书；
5. 提供产品清单（含品名、数量、规格型号和原产地或生产厂家）；

6. 产品所获得的各种荣誉证书；

7. 制造企业 ISO9000、ISO14000 或其他质量管理体系证

十三、近三年在经营活动中没有重大违法记录的书面声明

致：【 】（招标人）

本公司_____（公司名称）参加_____（项目名称）的投标活动，现承诺我公司在参加采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。

说明：其中重大违法记录中的较大数额罚款的具体金额标准，采购项目所属行业行政主管部门对较大数额罚款金额标准有明文规定的，可以根据采购项目所属行业行政主管部门规定的较大数额罚款金额标准为准。

如违反以上承诺，本公司愿承担一切法律责任。

投标人名称（盖章）：

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

日期：

十四、投标设备技术性能指标的详细描述

格式自定。

十五、其他资料

第四章 评标细则

一、总则

参照《中华人民共和国招标投标法》及其实施条例，并结合本项目特点制定本评标细则。

1. 评标

招标人对投标文件进行审查、质疑、评审和比较，最终确认中标人。

2. 评标原则

(1) 评标遵循公平、公正、科学及择优的原则。

(2) 评标严格按照有关评标的规定，以及招标文件的要求进行。

3. 评标方法

在符合招标技术要求前提下，最低价评标法。

4. 否决投标的情形：

(1) 投标文件载明的项目完成时间超过招标文件规定的期限，且招标人不可接受的；付款方式不满足招标文件要求，且招标人不可接受的；投标有效期短于招标文件要求。

(2) 投标文件没有对招标文件的实质性要求和条件作出响应。

(3) 投标人有串通投标、弄虚作假、行贿等违法行为。

5. 投标文件的评估和比较

评审和比较的主要因素是：设备设计方案和设备效率、技术、质量、价格、商务条件、交货期、服务承诺、优惠承诺、财务状况、信誉、业绩、对招标文件的响应程度。

二、资格及符合性审查

1. 资格性审查

资格性审查是依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格证明进行审查。

2. 符合性审查

依据招标文件的规定，对投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求做出响应。

资格性和符合性评审表

投标人名称					
评审因素					
资格 性 审 查	营业执照副本				
	组织机构代码证副本复印件				
	法定代表人授权书原件				
	……				
	注：投标文件只有符合以上全部条件才能通过审查。				
符 合 性 审 查	投标文件签字盖章				
	项目完成时间及投标有效期				
	技术方案中的资格和业绩要求是否满足				
	技术参数是否满足				
	商务条件是否满足				
	报价唯一性				
	报价的完整性				
	是否有其他重大偏离				
	是否有完整的承诺书				
	……				

三、详细评审

招标人评审人员主要根据价格，结合技术、服务等进行评审确定中标人。

要求投标人不低于贰家，低于贰家招标人有权进行重新招标。

第五章 招标项目技术、商务及其他要求

一、采购清单

1、项目概述

项目名称	数量	单位	说明
<u>四川水投合一新材料有限公司：</u> 240 型预拌混凝土及湿拌砂浆生产线项目成套设备采购	2	套	单站实际生产能力 $\geq 220\text{m}^3/\text{h}$ （以 C30 混凝土标定）

2、设备清单及参数要求

设备清单及参数要求表

序号	设备名称	组成	规格和参数	单位	单套数量	总数量	品牌及产地	备注
主体部分								
1	搅拌主机	搅拌装置	公称容积：4m ³	套	1	2	1. 主机的品牌： 仕高玛、BHS 或中标厂家自有品牌； 2. 轴端轴承品牌： SKF/NSK/FAG	1. 主机型号： MA06000/4000 型、DKXN4.0BHS 或投标厂家自有主机型号。 2. 主机采用双卧轴强制式，其中 1 台主机搅拌臂为曲臂（BHS 主机除外）。搅拌臂、搅拌叶片、衬板材质应为高强高耐磨材料，在按照规范维护调整的前提下，搅拌臂的使用寿命不少于 10 万罐次，搅拌叶片的使用寿命不少于 5 万罐次，梯形衬板的使用寿命不少于 5 万罐次； 3. 进料容量 6m ³ ，密实混凝土出料容量 4 m ³ ； 4. 轴端密封技术先进，性能可靠，使用寿命不少于 10 万罐次。 5. 搅拌机的检修盖与启闭电源有联锁装置，当检修盖打开时切断电源，搅拌机不能启动； 6. 轴端设计便于维护，单个轴端拆装时间不大于 4 小时。 ★7. 主机应有防抱轴设计。
		驱动电机	功率： 55Kw~75Kw	个	2	4	主机原装配套品牌	电机应能适合搅拌各种标号的商品混凝土，并能够满足搅拌湿拌砂浆时的需求。

序号	设备名称	组成	规格和参数	单位	单套数量	总数量	品牌及产地	备注
		减速机		个	2	4	主机原装配套品牌	
		卸料门及开关门液压系统		套	1	2	液压附件：仕高玛/浙江维顿	可实现半开，全开状态；具备自动、手动开门功能；带手动油泵应急装置。
		润滑系统		套	1	2	仕高玛/德国伊顿/浙江维顿	轴端 自动润滑 ；配置手动润滑点，集中引出，注油便捷。
2	配料机	骨料仓	地仓式，钢制骨料下料斗	套	5	10	钢骨料斗上部混凝土仓格由用户自备	1. 骨料仓共有10格，分为4石仓6砂仓，其中每条线1个砂仓可作为石仓用。石仓下料斗要安装Q345B光滑耐磨衬板，砂仓下料斗配厚度16mm的超高分子板。 ★砂仓要有防堵仓装置。 2. 筛网：配料仓内部配有防大料筛网。
		砂、石弧门给料器		套	5	10		粗精称卸料门 10 套： <u>钢质，厚度 6mm</u> ，带调节卸料口大小功能；每仓不低于两个料门，可实现粗配和精配。 开关门系统要有防卡料设计。 各门开关门信号能采集到中控系统，出现异常能提示
		计量仓及单弧门	单仓 3.5m ³ （密度按 1.5 计算）	套	5	10		1. 斗体板材质和厚度符合国家和行业相关标准。 2. ★单弧门 ，带防卡料设计。 3. 计量料仓底部要安装 Q345B 耐磨衬板。

序号	设备名称	组成	规格和参数	单位	单套数量	总数量	品牌及产地	备注
								4. ★计量斗要设置校称砝码置放装置。
		骨料仓下平皮带（环形尼龙带）	带宽 1200mm， 五层（4.5+1.5）， NN200	条	1	2	浙江三维	1. 平皮带应具备防侧漏、防大料、自动清扫装置；采用桁架或槽钢式，机架主体型材规格应符合国家或行业相关标准；机架头部配有防尘罩，匹配张紧装置，机架两侧配有拉绳开关。★清扫器材质为聚胺脂 2. ★平皮带处要安装检修点动装置。
		驱动滚筒	15KW/18.5KW ， 2~2.5 米/秒	套	1	2	泰隆	1. 驱动采用外置式电机和减速机。 2. 滚筒包胶或可换摩擦片式包胶滚筒。 3. 皮带输送能力需匹配设备最大生产能力。
		改向滚筒	TD75 或 DT II A	个	1	2		
		托辊组	TD75 或 DT II A	套	1	2	符合使用要求	
		称重传感器	3000kg	套	15	30	托利多	选用拉式或压式传感器。
		气缸	直径 100mm	套			亚德客	数量若干，满足生产需要
		振动器	MVE300/3	个	6	12	欧力卧龙	
			MVE200/3	个	3	6		
3	斜皮带机	驱动电动滚筒	75kw，2.2~2.8 米/秒	套	1	2	泰隆	1. 外置电机和减速机。皮带的输送能力与设备最大生产能力匹配。滚筒包胶或可换摩擦片式包胶滚筒。
		输送皮带	1200mm×5	条	1	2	浙江三维	输送带采用平面带。

序号	设备名称	组成	规格和参数	单位	单套数量	总数量	品牌及产地	备注
			(4, 5+1.5) NN200					
		防溅布帘		套	1	2		
		改向滚筒	TD75 或 DT II A	套	1	2		滚筒包胶
		托辊组	TD75 或 DT II A	套	1	2		1. 技术标准要求符合《GB/T990-1991 带式输送机托辊基本参数与尺寸》的相关规定。 2. 防跑偏装置：皮带机配有立辊和调心托辊，便于皮带跑偏时自动矫正。
		坠重张紧装置	槽钢[10, 钢板-6mm	套	1	2		
		机架	桁架式 L100×6	套	1	2		1、输送角度 $\gt 22^\circ$ 2、★皮带两侧配 600mm 以上净宽的维修通道，通道采用踏步式，踏面采用防滑 t4 豆花钢板材料。 3. 斜皮带机头部配有水冲洗装置，间歇式冲洗。 4. 机架为大角钢桁架式，中间有支撑架。钢材材质和规格应符合国家和行业相关标准。
		漏料斗		套	1	2		斜皮带下部配有 U 型漏料斗，并配有集中收集槽及导管。
		清扫器	★聚胺脂清扫器	套	2	4		斜皮带机头部及尾部分别配有头部清扫器及空段清扫器。
		拉绳开关和急停按钮		套	2	4		1. 斜皮带双侧配有急停拉绳开关。 2. 平皮带与斜皮带交会处安装急停按钮。

序号	设备名称	组成	规格和参数	单位	单套数量	总数量	品牌及产地	备注
		封闭廊道		套	1	2		独立报价，用户选择自制时，扣除此部分价钱。
4	搅拌主楼	搅拌层平台及以下主体结构	主体为钢筋混凝土结构，平台细灰净面或铺磁砖	套	1	1	钢筋混凝土由招标方自备	1. 厂家提供载荷和空间布局图及要求。 2. 预留检修孔洞。
		搅拌层平台以上主体排架	厂家注明钢构材质及规格型号	套	1	1		选材和设计要符合国标。角钢，C型钢（国标）
		配料（计量）层平台	梁：HN型钢、[16a、[10、L63 扁豆形花纹板：—4mm	套	1	1		计量平台上要预留检修孔洞，需★满铺扁豆形花纹板，材质不低于Q235B。
		配料层骨架	角钢，C型钢（国标）	套	1	1		符合国家安全标准
		粉料罐仓顶平台		套	1	1		梁：HN型钢、[16a、[10、L63 ★全平台满铺扁豆形花纹板：t4mm
		粉料罐仓顶骨架	角钢，C型钢	套	1	1		符合国家安全标准
		称量架		套	1	2		强度和结构应确保计量精度符合设备设计要求。

序号	设备名称	组成	规格和参数	单位	单套数量	总数量	品牌及产地	备注
		梯子和栏杆	卷边槽钢、方管	套	1	1		1. ★上粉料罐仓顶的梯子为 螺旋梯 ； 2. 其它楼梯为镀锌防滑踏板式梯。
		主楼附件		套	1	1		与厂家的各种配置要匹配。
		待料仓（骨料中间仓）及卸料装置[独特的快速卸料、防抱轴、降粉尘、防浮秤、防重料措施]	骨料预存斗满足5m ³ 预存	套	1	2		1. 存储斗体：材质和规格应符合国家和行业相关标准，耐磨衬板厚度-8mm。 2. ★加独立24m ² 脉冲式布袋收尘装置。 3. 预存斗框架：以厂家标准配置为准。 4. 配有料打料结构。 5. 卸料门：气缸驱动，含高强耐磨衬板-20mm。 6. 振动器：最后一盘振动。 7. 待料斗配称重传感器1个。 8. 检修门：为便于人工维修和清理，预存斗上需配置检修门，检修门尺寸不小于650mmx480mm。
			平板翻板门 含耐磨衬板厚度-20mm					
			配套气缸 DN125				亚德克	
			振动器 MVE100/3				欧力卧龙	
			★清仓传感器					
			检修门					
		卸料斗（成品料缓存仓）	砵斗容积5.5m ³ 斗体钢板厚度8mm	套	1	2		包括：砵斗、门和门传动机构、耐磨结构件、振动电机、管套等。 1. 卸料角度≥54°，有效防止粘料。 2. 料口两侧设有防溅料挡板，防止主机卸料过程中混凝土
			单弧仓门和液压开关门机构				液压附件选用进口品牌	

序号	设备名称	组成	规格和参数	单位	单套数量	总数量	品牌及产地	备注
			耐磨衬板（厚度-12mm 和-20mm）					溅射到平台上。 3. 仓门带自动冲洗，液压驱动开门，★门开度任意设定，满足不同砵车受料时搅拌机出料门均能全开且砵车不溢料，不得漏浆。仓门上应有防夹料设计。 4. ★斗体内部 2/3 需安装高强度耐磨可更换衬板； 5. 振动电机每车最后一盘手动振动。
			振动电机 MVE300/3				欧力卧龙	
			管套（高韧性尼龙橡胶-10mm）					
		主机除尘装置	被动箱式除尘器	套	1	2		1. 清灰方式：大气反吹式，时间间隔可调。 2. 待料仓与斜皮带连接处安装主动除尘装置。
		卸料斗检修平台		套	1	2		
5		搅拌层和配料层空气中粉尘浓度检测系统		套	1	2		空气含粉浓度 $<10\text{mg}/\text{m}^3$
6		电动葫芦 2t，检修口，盖板		套	1	2		
7	清水供给和计量系统	供水泵	DN100 15kw	台	1	2	上海人民	2 台水泵并联，互相备用；
		供水管及阀门	DN100，PPR 材质，	套	1	2		为使清水配料更迅速，需配水路止回阀。
		水池液位控制系统		套	1	1		含高、低位液位检测及电控，不含水泵 15kw，含主电缆
		中间水罐	贮存 10 吨~15 吨水	套	1	1		悬空布置，智能控制水位

序号	设备名称	组成	规格和参数	单位	单套数量	总数量	品牌及产地	备注
		秤斗	$\geq 1\text{m}^3$, 不锈钢	个	1	2		水称量范围及精度: (270~900kg) $\pm 1\%$
		传感器	500kg	套	3	6	托利多	拉式或压式传感器。
		卸水蝶阀	DN200	个	1	2	上海国泰/科利奥	出口气动蝶阀。
		卸水加压泵	200WQ300 15kw	套	1	2	上海人民	采取有效措施提高水进入主机的效率。
		清水卸水管路	材料 Q235A, 管径 200, 厚度: 6mm	套	1	2		水卸料管软连接采用优质橡胶管, 防止软连接开裂。
8	浆水称量系统	秤斗及支架	$\geq 0.4\text{m}^3$, 材质: 不锈钢	套	1	2		浆水计量采用独立计量。 1. 包括称量斗体和称量框架。 2. 污水称量范围及精度: (270~900kg) $\pm 1\%$ 。 3. 拉式或压式称重传感器。
		传感器及悬挂装置	1000kg	套	1	2	托利多	
		卸水气动蝶阀	DN200	个	1	2	上海国泰/科利奥	
		污水卸水管	材料 Q235A, 管径 200, 厚度: 6mm	条	1	2		
9	水泥计量	秤斗	$\geq 2.0\text{m}^3$	个	1	2		1. 秤斗配有通气帽和通气管, 实现快速排气。 2. 称量框架: 方钢管 60×60×5 3. 称量范围及精度: (600kg~2000kg) $\pm 1\%$ 。

序号	设备名称	组成	规格和参数	单位	单套数量	总数量	品牌及产地	备注
	系统							4. 波纹橡胶软连接，防托秤和拉秤。 5. 两个水泥仓共用一把粉秤。
		传感器	1000kg	套	3	6	托利多	采用拉式或压式传感器。每套称配 3 个传感器，传感器应安装屏蔽线，防止雷击。
		气动蝶阀	公称直径：Φ 300mm	个	1	2	WAM	带开关位置检测。 预留一个蝶阀位置 ，磨损大加装蝶阀。
		振动器	MVE100/3	个	1	2	欧力卧龙	
10	煤灰称量系统	秤斗	$\geq 1\text{m}^3$	个	1	2		1. 秤斗配有通气帽和通气管，实现快速排气 2. 称量框架：方钢管 60×60×5。 3. 称量范围：(240kg~800kg)±1% 4. 配波纹橡胶软连接。 5. 粉煤灰计量单独使用一把粉秤。
		传感器	500kg	套	3	6	托利多	拉式或压式传感器。
		气动蝶阀	公称直径：Φ 300mm	个	1	2	WAM	带开关位置检测。
		振动器	MVE100/3	个	1	2	欧力卧龙	
11	矿粉称量	秤斗	$\geq 1\text{m}^3$	个	1	2		1. 秤斗配有通气帽和通气管，实现快速排气。 2. 称量框架：方钢管 60×60×5。

序号	设备名称	组成	规格和参数	单位	单套数量	总数量	品牌及产地	备注
	系统							3. 称量范围及精度：(240kg~800kg)±1% 4. 配波纹橡胶软连接。 5. 矿粉计量单独使用一把粉秤。
		传感器	500kg	套	3	6	托利多	称重传感器：使用拉式或压式传感器。
		气动蝶阀	公称直径：Φ 300mm	个	1	2	WAM	带开关位置检测
		振动器	MVE100/3	个	1	2	欧力卧龙	振动器：功率为≥100w
12	外加剂称量供给系统	秤斗及吊架	容积≥0.08m ³ 材质：不锈钢 吊架：方钢管 60×60×4	套		6		1. 共 6 把秤，2 把计量常规外加剂，2 把计量增效剂，2 把计量搅拌砂浆时所需添加剂。 2. 外加剂秤：称量范围及精度为 (24~80kg) ±1%。
		防腐蝶阀	公称直径：Φ 80mm	个		6	WAM	气动蝶阀或“S”管加不锈钢卸料泵。
		传感器及悬挂装置	200kg	套		6	托利多	拉式或压式传感器。
		耐腐蚀泵	DN40, 3KW	台		8	南方泵业/上海人民	8 台泵的用途：4 台抽取常规外加剂，2 台抽取增效剂，1 台抽取搅拌砂浆的 A 料，1 台抽取搅拌砂浆的 B 料。
		精称装置		套		6		★精称球阀、粗称球阀。
		管道及阀门		套		8	球阀：江苏	1. 上液管路采用 PPR 材质。

序号	设备名称	组成	规格和参数	单位	单套数量	总数量	品牌及产地	备注
							高中	2. 常规外加剂 4 套；增效剂 2 套；搅拌砂浆添加剂 2 套交叉分别供两站，共 8 套。 3. 外加剂管路并联。
		外加剂箱	聚乙烯材质 储存常规外加剂和增效剂的箱的容量为 15 吨（密度按 1.0 计算），储存搅拌砂浆用外加剂的箱容量为 10 吨。	个		两条线共 7 个	用户自备	1. 两套站共 7 个外加剂箱。其中 4 个用于储存常规外加剂，1 个用于储存增效剂，2 个分别用于储存搅拌砂浆用的 A 料和 B 料。A 料箱和 B 料箱为两站共用。 罐子并联 2. 防沉淀系统：使用气动搅拌装置，用电磁阀控制气动系统通断，电磁阀电压为 24V, 气动防沉淀系统的搅拌时间间隔可控。 3. 入孔：在罐体顶部设置入孔，入孔规格不小于 500mmx500mm。
13	气动系统	螺杆空压机	3m ³ /min	套	1	2	上海复盛	双站两台空压机并联安装。系统中要配套有 冷干机和精密空气过滤器 。
		储气罐 A	1.0m ³				浙江开山/上海申江	主储气罐：主储气罐为立式储气罐，容量为 1000L，含压力安全阀及压力表。 2 个气罐并联
		储气罐 B	0.6m ³					附属储气罐，含压力安全阀及压力表。
		储气罐 C	0.3m ³					
		电磁阀及管路	阀：DN15					1. 电磁阀工作电压为 24v。 2. 供气管路需配置二联件，在气路最低点，需配置自动排

序号	设备名称	组成	规格和参数	单位	单套数量	总数量	品牌及产地	备注
								水阀。
14	监控系统	彩屏摄影	6头1尾	套	1	2	海康威视/精视 SCY-4530	含 LED 液晶显示器一个，面板类型：TN，屏幕尺寸不低于 29 英寸，高清标准不低于 1080p；高清网络摄像头，彩色红外夜间可视，像素不低于 200 万，支持 smart IR，防止夜间红外过曝，硬盘存储容量≥1T, IP67 级防尘防水设计。
		显示器	29 英寸液晶	套	1	2	飞利浦/三星/戴尔	
15	电控系统操作软件	电控柜、电控台	电柜壳体为喷塑防静电工艺	套	1	2		全电脑操作操作台，设置应急按钮。
		工控计算机	能实现一机双控	套	1	2	台湾凌华科技/台湾研华	操作系统：厂家标配 配 2 套工控机，能 互相热备份 ，CPU I5 处理器及以上， 运行内存不低于 8G，硬盘不低于 1TB。
		显示器	29 英寸液晶曲面屏	台	1	2	飞利浦/三星/戴尔	高清标准不低于 1080p。
		UPS		套	1	2	山特	配 1 套 1000VA 不间断 UPS 电源，载容量不低于 500W。
		打印机		套	1	1	EPSON/惠普/佳能	
		PLC		套	1	2	西门子/施耐德/三菱	如果是自有产品，其性能不得低于所推荐品牌的性能。
		监控软件		套	1	1		控制系统采用本行业内或投标方自有的成熟技术。
		管理软件		套	1	1		可开放和提供数据库接口给第三方数据库管理系统进行连

序号	设备名称	组成	规格和参数	单位	单套数量	总数量	品牌及产地	备注
								接。
		预留开放端口						供接入购买方已有 ERP 使用
		料位监测与报警控制		套	1	2		连续料位计
		仪表、电气元器件		套	1	2	施耐德/西门子	甲方仅提供动力电源至操作室电缆
		照明系统		套	1	2		为保证生产设备正常运行，搅拌站需设置照明系统，分别在骨料仓头尾处、计量层处、斜皮带头部、搅拌层、拢料斗、车辆进出位置设置照明灯，采用 LED 照明灯，亮度能满足生产需要。
16	控制室	控制室	招标方自建，设 在主楼混凝土结构的 二层					1. 投标方作出线路穿孔、控制台摆放规划方案。 2. 空调招标方自备。 3. 控制室内靠椅、照明、开关、插座、地板等设施配套齐全
17	主楼外装修	彩板、槽钢、角钢	0.5mm 厚单层压型彩钢板，其他材料及规格厂家标明	套	1	1		主楼整体封装，颜色按招标方要求。此项单独报价，用户自主封装时，扣除此项价钱。
粉料输送及粉罐部分								

序号	设备名称	组成	规格和参数	单位	单套数量	总数量	品牌及产地	备注
18	粉料输送装置	CX315		套	5	10		风槽输料，粗精称双蝶阀配料。
		气泵 2.2KW 或 3.8KW						
		粗称配料蝶阀 DN 300/ DN 250						
		精称配料蝶阀 DN 150/ DN 100						
19	粉罐附件	仓顶脉冲式布袋收尘器	48 袋 36m ²	套	5	10		采用脉冲式清灰方式，除尘材质为布袋式，清灰压缩空气压力为应既能满足清灰需要，又能保持布袋寿命
		电动、手动球阀	公称直径：Φ 300 mm	套	5	10	WAM/摩泰/科利奥	与料位联锁，满仓 30 秒后锁死，（ERP 软件控制开启）
		压力安全阀	公称直径：Φ 273 mm，压力 0.25MPa	套	5	10	WAM/摩泰/科利奥	粉仓顶部需安装安全阀
		气动破拱装置		套	5	10		每个粉仓出料口均需安装破拱装置，破拱数量不少于 6 个
		上、下料位指示器		套	5	10		料位计：每个粉仓均需配置连续式电位尺，能准确的测量出粉仓内部物料的余量。
20	粉罐	仓体及支腿	300T，带破拱装置 筒仓壁厚：(顶 Bt4，t4×6,t8×1/2,下锥 t8)；	套	5	10		1. 仓体内外表面在喷漆前必须进行表面预处理，焊接部位应消除应力，并进行表面处理。 2. 仓顶盖：板厚≥4mm 的扁豆形花纹板。 3. 密度按 1.35t/m ³ 计算；4 个水泥粉罐，4 个煤灰粉罐，2 个矿粉罐。

序号	设备名称	组成	规格和参数	单位	单套数量	总数量	品牌及产地	备注
								4. 钢材的强度、钢度、稳定性和可靠性符合国家和行业相关标准
21	膨胀剂粉投料平台	屋架及投放平台	面积：视现场测定	个		1	厂家单独报价，用户自制时，扣除此项价钱	1. 设置在斜皮带的料仓端； 2. 应有存放 2 吨左右粉剂和 1 吨纤维的空间； 3. 平台满铺 4mm 厚的豆瓣钢板； 4. 设置 2 个投料口；
		带盖锥斗		套		1		
		溜管+布袋	溜管壁厚 4mm	套		1		
22	除尘装置	主动式脉冲除尘器	24m ²	套		2		用于斜皮带顶端
		被动除尘器	不小于 10m ²	套		2		用于粉料称斗
		被动除尘器	不小于 10m ²	套		2		用于搅拌机
		粉仓除尘	36m ²	套	5	10		用于粉仓顶部
		配套除尘管路		套		2		
23	校称辅助装置			套		2		(校称砝码用户自备)
24	随机工具随机备件标准件等			套		2		

序号	设备名称	组成	规格和参数	单位	单套数量	总数量	品牌及产地	备注
25	运保费			套		2		甲方工地
26	安装费			套		2		(含吊车费)
27	调试费			套		2		含试运行用润滑油、不含所需生产原材料
<p>(一) 备注:</p> <p>1. 品牌: 上表中品牌为推荐品牌, 作为技术参考。投标人可提供性能标准不低于推荐品牌的其他品牌产品参与投标, 但必须在投标文件中示明该产品优势之所在。对于外购产品, 必须标明品牌和产地。</p> <p>2. 表格中带★的为必须响应项。</p> <p>3. 技术执行标准:</p> <p>GB/T 10171-2016 建筑施工机械与设备 混凝土搅拌站(楼)</p> <p>GB/T 4477-1995 混凝土搅拌机性能试验方法</p> <p>GB/T 9142-2000 混凝土搅拌机</p> <p>GB/T 14902-2012 预拌混凝土</p> <p>GB/T 50107-2010 混凝土强度检验评定标准</p> <p>GB 50017-2017 钢结构设计规范</p>								

序号	设备名称	组成	规格和参数	单位	单套数量	总数量	品牌及产地	备注
			JB/T 11859-2014				建筑施工机械与设备	湿拌砂浆搅拌站
			JB/T 834-1999				热带型低压电器技术条件	
			GB/T10595-2017				带式输送机	
			GB 14249.1-1993				电子衡器安全要求	
			JG/T 5093-1997				建筑机械与设备	产品分类及型号
			(二) 配置说明:					
			1. 混凝土拌合站基本配置不变（按提供配置表），采用顶置站。					
			2. 搅拌车从主楼两侧进出。					
			3. 标准工况下单盘混凝土生产周期控制在 65s 以内；					
			4. 单条 240 型生产线的实际生产率 $\geq 220\text{m}^3/\text{h}$ （按搅拌 C30 混凝土标定）；					
			5. 误差控制在骨料 $\pm 2\%$ ，粉料、水、外加剂 $\pm 1\%$ ，范围内的计量精度达标率 90%以上；					
			6. 单机装机总容量 $\leq 350\text{kW}$ ，单方混凝土生产耗电量控制在 1.5 度内。					
			7. 整套设备每天应能连续、稳定、可靠地无故障生产不少于 24 个小时。					
			8. 水、外加剂粗、精称计量系统应具备自动扣称、补称功能；					
			9. 粉秤下料口“喇叭形”设计，防止积料影响精度；					

序号	设备名称	组成	规格和参数	单位	单套数量	总数量	品牌及产地	备注
								<p>10. 水泥、粉剂计量均采用风槽输送方式，预留一个蝶阀位置。</p> <p>11. 水泥、粉剂罐进料口配置远程开闭装置，ERP 软件控制开启。</p> <p>12. 粉料罐及搅拌站非摩擦部位的油漆涂装三年不得见锈迹，涂装颜色需要与我公司商议，并得到我公司书面确认。</p> <p>13. 计量秤采用浮动式称重结构，浮动间隙与计量平台变形量相适应，骨料中间仓上料前后，确保传感器始终处于正压状态，避免钢结构变形影响粉料和水的计量精度，保证混凝土质量；</p> <p>14. 控制系统应具备网络调度、一键换仓、匀质性监测、扣补方量、日志管理、库存管理、配置兼容等功能，能实现计量秤故障的及时预警，具备实时记录生产视频，为工况回放与故障追溯提供有力保障；应预留远程操作控制端口；</p> <p>15. 预留配套 ERP 管理软件应用端口；</p> <p>16. 斜皮带顶端到中间仓加单独收尘装置。所有除尘器均采用布袋式脉冲除尘器。</p> <p>17. 提供设备对外粉尘排放限值及噪音排放限值符合国家环保标准。</p>

二、商务及其他要求:

1、投标需提供的技术说明及设备清单

- (1) 设备配置方案图;
- (2) 搅拌站平面布局方案图;
- (3) 设备基础施工所需的载荷图;
- (4) 应提供的生产线设备随机备品备件、配件（一年）、易损件和随机专用工具清单（包括在投标价中）;
- (5) 易损件清单、更换周期及价格（单独报价、不包括在投标价中）;
- (6) 推荐的安装和拆卸时专用的工具清单及价格（单独报价、不包括在投标价中）;
- (7) 提供投标设备类似型号的销售记录;
- (8) 提供所投标设备的样本规格说明书。（如果具备）

2、技术培训

(1) 投标人应对招标人的技术人员进行操作和维修培训，所有培训应以中文进行;

(2) 投标人应在投标文件中提出培训计划和有关培训的安排，包括培训项目、时间、地点、人数、资料提供等详细内容;

(3) 2.3 投标人应负责使接受培训的人员达到能正确操作和维护的上岗技能;

(4) 培训应包括但不仅限于下列内容:

对使用人员进行操作培训:

- 1) 系统和设备概述，包括系统和设备的构成和功能;
- 2) 系统和设备操作程序（常见故障的排除）;
- 3) 现场操作实习。

对设备运行维修人员进行技术和维护培训:

- 1) 设备原理;
- 2) 各部件的检查、调整和维护;
- 3) 设备和部件的故障排除。

3、技术资料

(1) 所提供的资料应为中文，如原始材料为外文版，除提供原始材料外，还应提供相关的中文资料;

(2) 随设备交付的技术文件:

- 1) 文件目录；
- 2) 装箱单；
- 3) 出厂合格证；
- 4) 配套设备的使用手册（含操作规程）（2套）；
- 5) 配套设备维修手册（2套）；
- 6) 配套设备零部件手册（2套）；
- 7) 特殊专用工具；
- 8) 其他相关技术文件；

(3) 验收交付资料的要求：

机械设备图纸应满足下列要求：

- 1) 标明详细的结构尺寸、材料以及必要的剖面图；
- 2) 充分、详细、清楚无误的显示该设备主要结构及其一切附件和部件之间的装配关系；
- 3) 主要部件的名称、材料、型号、数量、性能等详细资料；

操作和保养手册（或使用说明书）的要求：

所有机械、电气、特殊设备及控制系统的操作和保养手册（或使用说明书），用于指导工作人员试验、试运转、操作和保养设备，这些手册（或者使用说明书）应包括设备说明手册、维修手册、操作说明手册、简明数据手册，它们应有下述可应用的内容：

- 1) 设备技术说明；
- 2) 所有电气、液压或气动设备和控制系统的操作说明和操作顺序；
- 3) 成套系统的装置图,用以说明系统所有的组件；
- 4) 各个系统的简图；
- 5) 电气线路图和端子图；
- 6) 供应设备表,列出设备制造厂商的名称和相应的制造商型号类别和技术说明；
- 7) 装置项目的分段布置图及拆卸、清洗、维修、更换部件和重新装配的逐步程序,包括建议的允许公差；
- 8) 所有供应设备的润滑位置及说明书；推荐在国内易于取得的润滑剂及其同类产品一览表,包括润滑剂的类型细节。

4、商务要求表

质保期	1) 质保期不少于 12 个月（投标方承诺的优惠质保项目和期限应在合同中明确），时间从项目整体竣工验收合格之日起计。 2) 在质保期内，投标人须免费负责修理和替换任何由于质量问
-----	---

	题造成的损坏及故障。在质保期外，提供设备的更换、维修只收取成本费用。
工期及项目地点	1) 交货时间：合同签订之日起 60 个日历天内生产完毕并货到现场（采购单位另有要求延后的除外），自设备到场之日起 40~45 个工作日内完成试机并达到生产要求。 2) 项目地点：简阳市、东溪街道办、黄岭村 8 社
付款方式	分期付款：本合同签订生效后七个工作日内，买受人向出卖人指定账户支付 30%预付款，出卖人收到 30%预付款后五个工作日内向买受人开具已付金额等额的票据。买受人收到产品后，出卖人对产品进行安装调试，待产品质量验收合格且收到出卖人开具的合同剩余金额等额的增值税专用发票后，次月开始进行无息分期支付剩余货款。具体方式为：剩余款项在三年内分为 12 期（三个月为一期）等额支付；每期付款时间为当期最后十个工作日内支付。如投标人有其它同类或更优的支付条件，可自行设置。不接受高于此的支付条件。
备品备件及耗材等要求	提供投标文件中要求提供质保期内项目所需的备品备件、附件和耗材清单及对应价格（不包含在总价内）
售后服务	中标人提供一年 7×24 小时覆盖产品生命全周期技术支持服务（免费升级、故障排除、性能调优、技术咨询等），30 分钟内响应，2 小时内到达，常用配件 24 小时内满足，技术方案 24 小时内提供，一般故障 24 小时内解决。免费提供重/难点施工解决方案。
安装调试	1) 送货、安装过程中发生的费用由投标人负责。 2) 投标人应在报价文件中提出其安装调试过程中使用单位需配合的内容。
培训	1) 中标人必须就设备的操作、安装、启动、调试、运行、维护和修理对采购方操作人员提供培训，并向培训人员提供维修所需的特殊工具、口令、图纸及维修手册。提供详细的操作和维护软件。 2) 培训计划包括计划培训的人数、时间、地点（拌合站）。
质量要求	1) 投标人投标提供的设备必须是厂商原装的、全新的，型号、性能及指标符合国家及招标文件提出的有关技术、质量、安全标准。 2) 所有设备在开箱检验时必须完好，无破损，配置与装箱单相符。数量、质量及性能不低于本需求书中提出的要求。 3) 设备外观清洁，标记编号以及盘面显示等字体清晰，明确。铭牌、使用指示、警告指示应以中文或英文及易懂的通用符号来表示；应准确无误地表明设备之型号、规格、制造厂及生产或出厂日期。 4) 对于影响设备正常工作的必要组成部分，无论在技术规范中指出与否，投标人都应提供并在投标文件中明确列出。

其它	<p>1) 合同签订前, 招标人有权到设备制造商处对设备进行检查、检验、察看图纸。</p> <p>2) 投标人同意, 招标人的母公司(知行良知实业股份有限公司)的控股子、孙公司另行采购同样设备时, 投标人的商务、技术条件与本次招标相同, 可以直接与其签订合同。不得另行提高商务或技术条件。</p>
----	--

第六章 投标人应当提供的资格、资质性及其他类似效力要求的相关证明材料

一、投标人应当提供的资格、资质性文件及其他类似效力的要求的相关证明材料

(一) 资格要求相关证明材料:

1. 在中华人民共和国境内注册, 并有效存续具有独立法人资格的投标人提供以下证明材料:

(1) 独立法人机构提供下述证明材料:

1) 有效期内的营业执照副本复印件;

2) 有效期内的组织机构代码证副本复印件或国家新颁发的营业执照复印件。

(2) 非独立法人机构提供下述证明材料:

提供相应的法定注册或证明材料复印件。

2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度提供以下证明材料:

2018 年度或 2019 年度财务状况 (投标人可提供以下证明材料): 投标人内部出具 (至少包含现金流量表、资产负债表、利润表) 或提供第三方审计机构出具的财务审计报告 (复印件);

3. 具有履行合同所必须的设备和专业技术能力的证明材料: 投标人自行提供或提供承诺函。

4. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录:

(1) 缴纳税收证明材料 (投标人可提供以下证明材料):

1) 有效期内税务登记证副本复印件或国家新颁发的营业执照复印件。

2) 投标人提供 2019 年 1 月 1 日以后任意三月的缴纳税收的银行电子回单或者税务部门出具的纳税证明或完税证明复印件或承诺书原件 (格式自拟)。

(2) 缴纳社会保障资金 (投标人可提供以下证明材料):

投标人提供社保部门出具的 2019 年 1 月 1 日以后任意一个月社保缴

纳的证明材料复印件（注：缴纳的银行电子回单或以社保部门出具的为准）或承诺书原件（格式自拟）。

5.参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录提供以下证明材料：投标人参加采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录的书面声明材料原件。

（二）资质性文件要求相关证明材料：无。

（三）其他类似效力要求相关证明材料：

1. 法定代表人身份证复印件或护照复印件【注：法定代表人身份证复印件（在有效期内、两面均应复印）】或护照复印件（法定代表人为外籍人士的，按此提供）。

2. 代理人有效期内的身份证复印件（身份证两面均应复印）（注：由投标人法定代表人签署所有投标文件并参加投标的，则可不提供）。

3. 保证金交纳凭证复印件。

二、应当提供的投标产品的资格、资质性及其他类似效力要求的相关证明材料

资格要求相关证明材料：无。

说明：本章要求提供的相关证明材料应当与第四章的规定要求对应，除投标人自愿以外，不能要求投标人提供额外的证明材料。如果要求提供额外的证明材料，投标人有权不予提供，且不影响投标文件的有效性和完整性。

第七章 合同条款及格式

(投标人按照本合同条款及格式进行合同签订)

产 品 买 卖 合 同

(搅拌站)

甲方(买受人): _____;

乙方(出卖人): _____;

依据《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国产品质量法》及相关法律法规的规定,买受人与出卖人在平等、自愿、公平、诚信的基础上充分协商一致,自愿达成如下条款,以资共同遵守:

一、产品名称、型号、数量、产品价格(含税 13%)

产品名称	型号	单价 (万元)	数量	产品价格 (万元)
合同总金额合计:				
备注: 1.详细产品配置清单见附件1; 2.附件2-产品手册; 3.附件3-产品技术资料(含配置方案图、施工载荷图等); 4.本合同总金额包括设备费、运输费、安装费、调试费、技术培训费、税金以及随机附件、各种备件等。				

二、付款方式及支付

1.付款方式:

分期付款:本合同签订生效后七个工作日内,买受人向出卖人指定账户支付30%预付款,出卖人收到30%预付款后五个工作日内向买受人开具已付金额等额的票据。买受人收到产品后,出卖人对产品进行安装调试,待产品质量验收合格且收到出卖人开具的合同剩余金额等额的增值税专用发票后,次月开始进行无息分期支付剩余货款。具体方式为:剩余款项在三年内分为12期(三个月为一期)等额支付;每期付款时间为当期最后十个工作日内支付。

2.出卖人指定收款账户如下:

账户名: _____;

账 号: _____;

开户行：_____。

出卖人确认以上账户正确且能正常收款，如因账户异常不能收款，责任由出卖人承担。

三、质量要求、技术标准

1. 本合同下交付的产品应与技术参数及性能指标相一致，并符合设计图纸和相关文件规定要求。如果没有提及适用标准，或技术规范说明不明确，则参照使用以下标准：

- GB/T 10171-2016 《建筑施工机械与设备 混凝土搅拌站（楼）》；
- GB/T 4477-1995 《混凝土搅拌机性能试验方法》；
- GB/T 9142-2000 《混凝土搅拌机》；
- GB/T 14902-2012 《预拌混凝土》；
- GB/T 50107-2010 《混凝土强度检验评定标准》；
- GB 50017-2017 《钢结构设计规范》；
- JB/T 11859-2014 《建筑施工机械与设备 湿拌砂浆搅拌站》；
- JB/T 834-1999 《热带型低压电器技术条件》；
- GB/T10595-2017 《带式输送机》；
- GB 14249.1-1993 《电子衡器安全要求》；
- JG/T 5093-1997 《建筑机械与设备 产品分类及型号》。

2. 符合设备出场测试和验收标准。

3. 工程质量、施工、安装等按国家现行施工验收规范达到合格。

4. 出卖人提供的设备产品一定要有颁发的许可证，如果提供设备与许可证不符或超范围生产制造，或由于其他原因出卖人提供的设备产品不能通过当地机构验收，出卖人应全额赔偿买受人因此产生的损失。

5. 技术要求：充分考虑今后混凝土性能要求的提高，为设备升级预留条件。满足生产高性能混凝土的技术要求，以及招标文件、投标书和出卖人承诺：主要配置和技术要求按招标文件执行。出料口高度能够满足混凝土罐车的接料要求（以买受人审查确认的图纸为准）。

6. 环保要求：产品在运输和使用过程中应符合国家相应的环保标准。

7. 生产噪音要求：应符合国家最新环保标准。

四、包装及保修

期限内进行。

如开箱检验不在合同设备交付时进行，买受人应在开箱检验 3 日前将开箱检验的时间和地点通知出卖人。

(2) 合同设备的开箱检验应在施工场地进行。

(3) 开箱检验由买卖双方共同进行，出卖人应自费用派遣代表到场参加开箱检验。

(4) 在开箱检验中，买受人和出卖人应共同签署外观、数量、规格型号、资料清单检验报告，报告应列明检验结果，包括检验合格或发现的任何短缺、损坏或其它与合同约定不符的情形。

(5) 如果出卖人代表未能依约或按买受人通知到场参加开箱检验，买受人有权在出卖人代表未在场的情况下进行开箱检验，并签署外观、数量、规格型号、资料清单检验报告，对于该检验报告和检验结果，视为出卖人已接受，但出卖人确有合理理由且事先与买受人协商推迟开箱检验时间的除外。

(6) 如开箱检验不在合同设备交付时进行，则合同设备交付以后到开箱检验之前，应由买受人负责按交货时外包装原样对合同设备进行妥善保管。除另有约定外，在开箱检验时如果合同设备外包装与交货时一致，则开箱检验中发现的合同设备及配套资料的短缺、损坏或其它与合同约定不符的情形，由出卖人负责，出卖人应补齐、更换及采取其他补救措施。如果在开箱检验时合同设备外包装不是交货时的包装或虽是交货时的包装但与交货时不一致且出现很可能导致合同设备及配套资料短缺或损坏的包装破损，则开箱检验中发现合同设备及配套资料短缺、损坏或其它与合同约定不符的情形风险，由买受人承担，但买受人能够证明是由于出卖人原因或合同设备交付前非买受人原因导致的除外。

(7) 开箱检验的检验结果不能对抗在合同设备的安装、调试、考核、验收中及质量保证期内发现的合同设备质量问题，也不能免除或影响出卖人依照合同约定对买受人负有的包括合同设备质量在内的任何义务或责任。

4. 安装、调试

(1) 开箱检验完成后十五个工作日内，买受人向出卖人发出安装调试通知，经买受人通知后两个工作日内，出卖人应派人到买受人收货地址对合同设备进行安装、调试。

(2) 安装、调试中合同设备运行需要的用水、用电、其他动力和原材料

(如需要)等均由买受人承担。

(3) 双方应对合同设备的安装、调试情况共同及时记录。

5. 考核

(1) 安装、调试完成后, 双方应对合同设备进行考核, 以确定合同设备是否达到合同约定的技术性能考核指标: 安装、调试完成后的拌合站符合产品说明书、产品配置说明、本合同约定的标准等; 当试生产达到两千立方米产品后, 设备可以稳定、可靠地维持正常生产, 其性能及产品质量等符合买受人要求; 拌合站尤其应满足国家相关法律及最新标准对噪音、环保等的要求; 在确保主机连续生产, 原材料连续投放的情况下需符合买受人对每小时生产量不低于 220 m³ (以搅拌 C30 标号混凝土标定), 每天连续无故障生产不少于 24 个小时的需求, 正常生产条件下, 每立方米成品料耗电不高于 1.5 千瓦时。

除另有约定外, 考核中合同设备运行需用的水、电、其他动力和原材料(如需要)等均由买受人承担。

(2) 如由于出卖人原因合同设备在考核中未能达到合同约定的技术性能考核指标, 则出卖人应在双方同意的期限内采取措施消除合同设备中存在的缺陷, 并在缺陷消除以后, 尽快进行再次考核。

(3) 由于出卖人原因未能达到技术性能考核指标时, 为出卖人进行考核的机会不超过三次。如果由于出卖人原因, 三次考核均未能达到合同约定的技术性能考核指标, 则买卖双方应就合同的后续履行进行协商, 协商不成的, 买受人有权解除合同。合同解除后, 出卖人应在七日内全额返还买受人已支付费用。如因此给买受人造成损失的, 出卖人还应赔偿买受人损失。合同解除后, 产品的拆除、撤场、运输等费用由出卖人承担。如经买受人通知后, 出卖人拖延拆除及撤场等, 买受人可自行拆除, 相关费用及后果由出卖人承担。但如双方在考核中另行达成了合同设备的最低技术性能考核指标, 且合同设备达到了最低技术性能考核指标的, 视为合同设备已达到技术性能考核指标, 买受人无权解除合同, 且应接受合同设备, 但出卖人应按双方另行达成的约定进行减价或向买受人支付补偿金。

(4) 如由于买受人原因合同设备在考核中未能达到合同约定的技术性能考核指标, 则出卖人应协助买受人安排再次考核。由于买受人原因未能达到技术性能考核指标时, 为买受人进行考核的机会不超过三次。

(5) 考核期间, 双方应及时共同记录合同设备的用水、用电、其他动力

和原材料（如有）的使用及设备考核情况。对于未达到技术性能考核指标的，应如实记录设备表现、可能原因及处理情况等。

6. 验收

（1）如合同设备在考核中达到或视为达到技术性能考核指标，则买卖双方应在考核完成后 7 日内或合同另行约定的时间内签署合同设备验收证书一式二份，双方各持一份。验收日期应为合同设备达到或视为达到技术性能考核指标的日期。

（2）合同设备验收证书的签署不能免除出卖人在质量保证期内对合同设备应承担的保证责任。

七、技术服务

1. 出卖人应派遣技术熟练、称职的技术人员到施工场地为买受人提供技术服务。出卖人的技术服务应符合合同的约定。

2. 买受人应免费为出卖人技术人员提供工作条件及便利，包括但不限于必要的办公场所、技术资料及出入许可，包含施工人员进场住宿条件安排。出卖人技术人员的交通、食宿费用由出卖人承担。

3. 出卖人技术人员应遵守买受人施工现场的各项规章制度和安全操作规程，并服从买受人的现场管理。

八、质量保证期

1. 除合同条款和（或）供货要求等合同文件另有约定外，合同设备整体质量保证期为验收合格之日起 12 个月。如对合同设备中关键部件的质量保证期有特殊要求的和有特别优惠的，买卖双方应在产品买卖合同条款中约定。

2. 在保证期内如果合同设备出现故障，出卖人应自负费用提供质保期服务，对相关合同设备进行修理或更换以消除故障。更换的合同设备和（或）关键部件的质量保证期应重新计算。但如果合同设备的故障是由于买受人原因造成的，则对合同设备进行修理和更换的费用应由买受人承担。

3. 质量保证期届满后，出卖人应在 7 日内对合同设备进行一次全面的质量检查，并出具质量检查报告书，进行质量检查所发生的费用由出卖人负担。买受人应为出卖人进行质量检查提供必要的配合。

九、质保期服务

出卖人应为质保期服务配备充足的技术人员、工具和备件，并保证提供的

售后服务联系方式 24 小时畅通。除合同条款和（或）供货要求等合同文件另有约定外，出卖人应在收到买受人通知后 30 分钟内做出响应，如需出卖人到合同设备现场，出卖人应在收到买受人通知后 2 小时内到达，并在到达后 24 小时内解决合同设备的故障（重大故障除外）。如果出卖人未在上述时间内作出响应，则买受人有权自行或委托他人解决相关问题或查找和解决合同设备的故障，出卖人应承担由此发生的全部费用。

十、保险

1. 出卖人向买受人移交产品前，为确保产品能顺利移交，出卖人应根据需要为产品购买相关保险，保费由出卖人承担。

2. 出卖人委派的安装、维修、培训等人员的意外险由出卖人承担。

十一、双方权利义务

（一）出卖人的权利和义务

1. 在签订合同后 3 日内，出卖人向买受人提供搅拌站安装方案、基础施工载荷图，提供技术支持，必要时派人到现场指导设备的基础施工。

2. 接到买受人发货通知后，按照安装先后顺序及时发货，在买受人指定的合理时间内，将产品运输到买受人指定地址、交付指定收货人。

3. 确保提供产品质量合格，符合双方约定标准，满足买受人使用要求等；并负责提供设备相关合格证明和验收所需的出卖人的营业执照、生产许可证、计量器具合格证、计量器具生产许可证（如有）、计算资料等材料的原件或扫描件、复印件等。

4. 接到买受人安装通知后，及时安排人员在买受人指定时间内完成免费安装、调试；调试完毕对买受人操作人员进行启动指导，直至设备运作正常；出卖人在安装调试过程中，应进行安全技术交底，指派专人负责安全监督；因出卖人未尽到安全监督及相关注意义务等造成的安全事故，相关法律责任由出卖人承担。

5. 提供产品组装或维修设备所需的随机配套工具。

6. 为所供产品的每一适当的单台设备提供详细的操作和维护手册；同时提供产品合格证、产品配置及使用说明等相关资料。

7. 在双方商定的一定期限内对所供产品实施运行、监督、维护、修理等。

8. 在项目现场就所供产品的组装、试运行、运行等操作对买受人人员免

费进行培训，直至全面掌握为止；对产品需特别注意事项，采取重要措施特别告知买受人操作人员。

9. 在验收过程中，如数量不足，应及时根据合同的产品清单补足；如产品部分零（部）件外形异常或质量不合格，应及时安排更换；如产品验收不合格，根据双方质量验收约定处理。

10. 低价（与市场价格比较）提供终身维护服务所需的零部件。

11. 在产品寿命期内，出现故障，出卖人接买受人通知后 2 小时内到现场，一般故障须在 24 小时内解决；

12. 出卖人在履行合同期间应尽到安全注意义务，如在装卸、运输、安装、调试、维修、保养等过程中，出卖人人员发生的安全事故、意外事故等，责任由出卖人承担。

13. 因设计制造、产品质量问题等原因出现的安全事故等造成的损失，出卖人承担全部责任，由此造成的损失由出卖人承担；在质保期内，出卖人负责产品的维修和故障排除，费用由出卖人承担；出卖人对买受人提供终身技术指导及咨询服务；超过质保期后的配件费用，买受人按市场优惠价承担。

14. 出卖人应保证对出售产品享有完全所有权及处分权，保证买受人不因出卖人原因被第三方对产品行使权利；

15. 其他依法应由出卖人承担的义务；

16. 在已依约提供合格产品后，具有要求买受人按时履行付款义务的权利。

（二）买受人的权利和义务

1. 按时支付预付款并通知出卖人及时发货；

2. 对安装产品提供必要的协助，但安装调试中的所有费用（水、电、原材料费除外）及安全责任由出卖人承担；

3. 收到产品后，及时验收；发现货物数量不足、外形异常，或质量不符合约定，及时通知出卖人在 7 个工作日内补足或更换符合要求的产品；

4. 买受人按照约定数额约定时间向出卖人指定账户支付货款；

5. 出卖人交付产品，部分构件数量超出合同约定的，买受人有权拒绝接收，经通知出卖人后，出卖人应在买受人指定时间内取走多余构件；如未按时取走，该部分构件毁损灭失的风险由出卖人承担。

十二、 违约责任

1. 除不可抗力及买受人允许外，出卖人拖延交货，出卖人每日按合同总金额的万分之五向买受人支付违约金，直至交货或提供服务为止。误期赔偿费的最高限额为合同价格的 30%。一旦达到误期赔偿费的最高限额，买受人有权终止合同，自解除合同通知到达出卖人通讯地址时，合同解除。

2. 若出卖人未及时提供产品和服务，买受人可以依其认为适当的条件和方法采购类似产品，出卖人应承担买受人因买受人采购类似产品或服务而产生的额外支出。

3. 出卖人交付的产品质量若有缺陷，应负责免费补救或更换，并赔偿买受人因此产生的损失。

4. 出卖人未按合同约定的数量、质量和技术标准交付设备，赔偿因此给买受人造成的损失；若在买受人要求的合理期限内仍不能达到合同约定的标准，买受人有权解除本合同。

5. 如出卖人交付的产品品种、规格（型号）、质量等不符合本合同规定，买受人在代保管期内实际支付的保管、保养等费用以及非因买受人保管不善而发生的损失，应当由出卖人承担。同时：

（1）退还货物或加工处理，其发生的相关费用，由出卖人承担；

（2）若不能进行退货或加工处理，则按不能交货处理；

（3）交货地点有误，出卖人应承担由此发生的费用和向甲方支付逾期交货违约金；若单方面改变运输路线，出卖人应当承担由此增加的费用。

6. 未按合同约定将产品运至指定地点，视为未交付，出卖人应赔偿买受人因此造成的损失。

7. 买受人未依约支付产品价款，每日按逾期付款金额的万分之五向出卖人应承担违约责任。

十三、 不可抗力

1. 签约双方任何一方由于不可抗力事件的影响而不能执行合同时，履行合同的期限应予以延长，其延长的期限应相当于事件所影响的时间。不可抗力事件系指甲乙双方在缔结合同时不能预见的，并且它的发生及其后果是无法避免和无法克服的事件，诸如战争、严重火灾、洪水、台风、地震等。

2. 受阻一方应在不可抗力事件发生后小时内用电报、传真或电传通知对方，并于事件发生后日内将有关当局出具的证明用特快专递或挂号信寄给对方

审阅确认。一旦发生不可抗事件的影响持续七天以上，双方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

十四、 知识产权及商业秘密保护

1. 出卖人保证买受人对购买的产品（包括硬件、软件、相关资料等）的使用不会侵犯他人的知识产权；

2. 出卖人不得在产品上设置控制软件；出卖人需对产品的软件不定期免费更新，并应指导解决软件使用过程中的相关问题；

3. 出卖人应对通过软件更新等获知的买受人的商业秘密进行保密，不得泄露给任何第三方；如果泄露，给买受人带来损失的，应赔偿买受人全部损失。

十五、 通讯地址

下述为双方通讯地址，双方相关文件寄送到此地址，视为对方收到，双方确认提供的地址、联系电话、账户信息正确无误（如未填写，则以工商注册地址为准）。如有变更应及时书面通知对方，否则因地址、联系电话有误引起的文件不能送达等后果由提供方承担。

买受人：_____； 指定联系人：_____； 电话：_____； 邮箱：_____； 微信：_____；

出卖人：_____； 指定联系人：_____； 电话：_____； 邮箱：_____； 微信：_____；

十六、 供货人其它承诺

- 1、
- 2、
- 3、
-

十七、 合同文本生效及解决合同纠纷方式

1. 本合同经双方签章后生效。

2. 本合同正文、附件、通知及补充协议为合同不可分割的部分，具有同等效力。

3. 本合同履行中发生争议，各方应协商解决。协商不成，由成都仲裁委进行仲裁。违约方应承担守约方为解决纠纷而支付的各种费用，包括但不限于律师费、公证费、交通费、仲裁受理费、诉讼保全费等。

4. 本合同一式陆份，各执叁份，具有同等法律效力。

(以下无正文)

(本页为签章页，无正文)

甲方（盖章）：	乙方（盖章）：
法定代表人：	法定代表人：
委托代理人：	委托代理人：
账户：	账户：
统一信用代码：	统一信用代码：
税号：	税号：
时间：	时间：

附件 1：《产品配置表及技术参数和性能指标》

表格格式采用第五章 第一部分 设备采购清单的格式。

附件 2：《设备配置方案图》

附件 3：《设备基础施工载荷图》